

tempmate.®-S1 v2

➔ Einweg USB-Datenlogger zur zuverlässigen Überwachung der Kühlkette



**NEUE
FUNKTIONEN
V2**



- + 2 Jahre Haltbarkeit¹
- + Auto PDF & CSV Bericht
- + Bis zu 180 Tage² Aufzeichnung
- + Vorkonfigurierbar
- + Bis zu 5 Alarmgrenzen
- + Aktiv- und Status LEDs
- + Inklusive Validierzertifikat
- + Backup-Log Funktion³

1 abhängig von Lagerkonditionen | 2 je nach Konfiguration | 3 Sicherung im Hintergrund, selbst wenn zu früh gestoppt wurde



PHARMAZIE & CHEMIE



LEBENSMITTEL



MEDIZINISCHE PRODUKTE

Intuitiver Einweg-Temperaturlogger zur zuverlässigen und kostengünstigen Überwachung der Kühlkette.

Die neuen tempmate.®-S1 v2 Datenlogger mit integriertem USB-Anschluss und automatischer PDF und CSV Generierung. Weitere Software oder Hardware zum Anschliessen und Auslesen der aufgezeichneten Daten ist nicht erforderlich.



tempmate.com



USB Anschluss



IP 67 Schutz



Temperaturbereich -30°C bis +70°C



GDP Konform



EN 12830 Konform



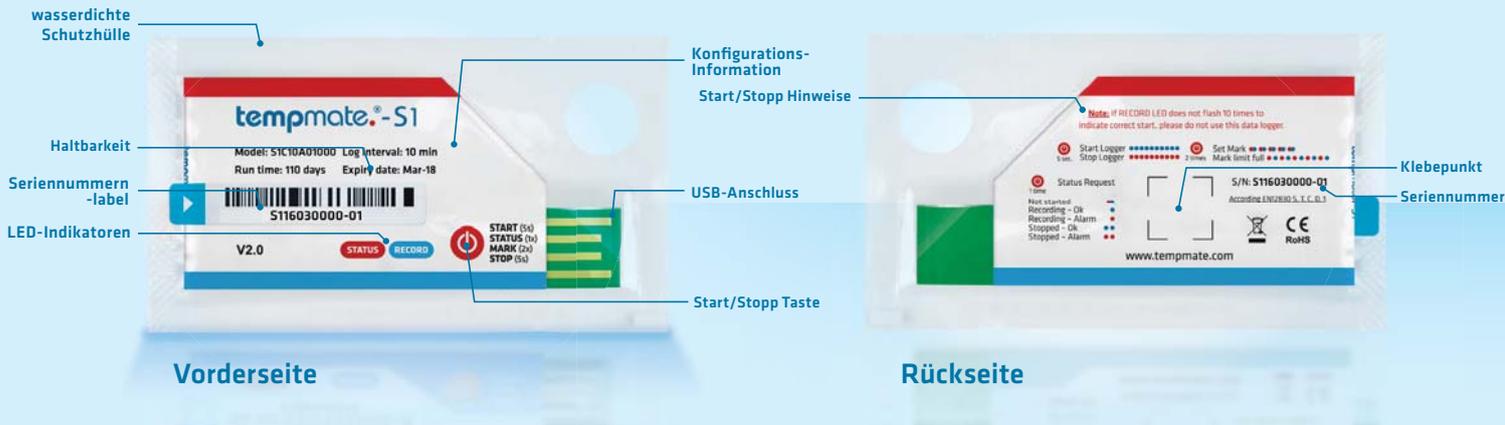
Auto PDF & CSV Erstellung



German Quality

tempmate.[®]-S1 v2

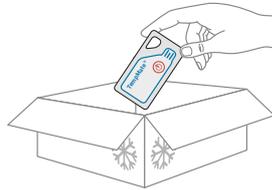
If temperature matters.



🔍 Einfache Bedienung



01 Vorkonfiguriert und direkt einsetzbar



02 Gestarteten tempmate.-S1 der Lieferung beilegen



03 Gestoppten Logger direkt am USB-Port anschliessen



04 Automatischer PDF & CSV Bericht mit allen Details

Wie wichtig ist Ihnen die Einhaltung der Kühlkette? tempmate.[®]-S1 v2 Datenlogger überwachen alle relevanten Daten zuverlässig und genau.

tempmate.[®]-S1 Datenlogger wurden speziell für die Überwachung der Kühlkette in der Logistik entwickelt. Durch die Vorkonfiguration kann der tempmate.[®]-S1 sofort zur Kontrolle temperatursensibler Lieferungen eingesetzt werden. Der automatisch generierte PDF & CSV Bericht, beinhaltet detaillierte Informationen wie Temperaturkurven, tabellarische Messwerte, sowie statistische Auswertungen aller relevanten Daten.

Eine individuelle Neuprogrammierung ist jederzeit mit der tempbase.[®]-D Software möglich.



Ihre Vorteile auf einen Blick

- + Produktbezogene Temperaturüberwachung der gesamten Kühlkette
- + Kosteneffizient und zuverlässig
- + Smartes Design, intuitive Bedienung
- + Wasserdicht und lebensmittelsicher
- + Keine zusätzliche Software oder Hardware nötig
- + Detaillierter PDF & CSV Bericht inkl. Diagramm und Tabelle
- + Intelligente LEDs zur Statusüberwachung
- + Erweiterte Haltbarkeit bis zu 24 Monate
- + Vorkonfigurierbar (auf Anfrage)

🔍 Technische Daten

Aufzeichnungsoptionen	Einweg
Temperaturbereich	-30 °C bis 70 °C
Temperaturgenauigkeit	±0.5 (-20°C bis +40°C); ±1.0 (andere Bereiche)
Temperaturauflösung	0.1 °C
Datenspeicher	16.000 Messungen
Haltbarkeit / Batterie	2 Jahre ¹ / CR2450 Knopfzelle
Messintervall	10 Minuten (Standard, weitere auf Anfrage)
Aufzeichnungsdauer	bis zu 110 Tage ² (Standard, weitere auf Anfrage)
Startmodus	Per Knopfdruck oder Software
Stopmodus	Per Knopfdruck oder Software
Schutzklasse	IP67 / NEMA 6
Größe	83 mm × 47 mm × 7 mm (L × B × H)

Gewicht	14.6 g
Zertifizierung	EN 12830, CE, RoHS
Validierzertifikat	Auf Papier und als PDF gespeichert
Software	PDF oder CSV Programm / tempbase. [®] -D optional
Berichterstellung	Automatischer PDF und CSV Bericht
Passwortschutz	Auf Anfrage möglich
Verbindung zum PC	USB 2.0, A-Typ
Alarmkonfiguration	Optional, bis zu 5 Punkte
Konfigurierbar	Ja, mit kostenloser tempbase. [®] -D Software
Zubehör	Versanddokumente, Zertifikat, Umprogrammier Label und Verschlussbeutel

1 Abhängig von optimaler Lagerkondition (+15°C bis +23°C / 45% bis 75% rF)
 2 Abhängig von Einsatztemperatur (kürzer bei sehr hoher/niedriger Temperatur)

